



BRONZE.COM.PL

SPECYFIKACJA STOPU

CuSn12Ni2-C (CC484K) EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Ni	P	Sn	Al	Fe	Mn	Pb	S	Sb	Si	Zn
Min.	84,5	1,5	0,05	11,0	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	87,5	2,5	0,40	13,0	0,01	0,2	0,2	0,3	0,05	0,15	0,01	0,4

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	300	180	10	95
Odśrodkowe (GZ)	300	180	8	95

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
Europe BS 1400 DIN 1705 NFA 53707 UNE 37103-2	CT2 CuSn12Ni CuSn12P C-3820 (CuSn12Ni2)
USA ASTM B505 ASTM B271	C92500 n/a
Australia AS 1565	C91700
Japan JIS H5121 JIS H5120	n/a
ISO 1338	CuSn12Ni2

3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Uwolnienie od stresu
- Transformacja fazowa

4. Charakterystyka techniczna

- Zalecany do stosowania w kołach zębatych.
- Zalecany do dużych obciążeń statycznych, przy wysokich i niskich prędkościach przy dobrym smarowaniu.
- Wysoka odporność na zmęczenie, środowisko ściernie, erozję i kawitację.
- Odporny na korozję atmosferyczną, wodę źródlaną i morską.